Research on Zero Compensation for MEMS Gyroscope Based on Digital Regulation

WU Feng ,WANG Xiangjun^{*} ,TANG Qijian

(1. State Key Laboratory of Precision Measuring Technology and Instruments ,Tianjin University ,Tianjin 300072 ,China;
 2. MOEMS Education Ministry Key Laboratory ,Tianjin University ,Tianjin 300072 ,China)

Abstract: Zero output of MEMS gyroscope is significantly influenced by the ambient temperature. To solve this problem a zero compensation circuit based on digital regulation was designed and a test method of zero-drift characteristic was presented. The output of compensation circuit was adjusted real-time according to the output of internal temperature sensor of gyroscope to realize zero compensation. Using full temperature($-40 \ ^{\circ}C \ \sim +60 \ ^{\circ}C$) test method a zero-drift model of gyroscope was obtained and a math model of temperature and compensation circuit was also calculated based on the relationship between zero-drift value and output value of compensation circuit. The results showed that using this method it can improve the stable accuracy of gyroscope's zero output by one order of magnitude in the range of full temperature and it also can prove the feasibility and validity of the compensation.

Key words: MEMS gyroscope; digital regulation; zero compensation; zero-drift; full temperature test

EEACC: 7630 doi: 10. 3969/j. issn. 1004–1699. 2012. 12. 019

基于数字调节方法的 MEMS 陀螺零位补偿技术研究

吴 峰,王向军^{*} 汤其剑

(1.天津大学精密测试技术及仪器国家重点实验室,天津 300072;2.天津大学微光机电系统技术教育部重点实验室,天津 300072)

摘 要:针对环境温度影响导致 MEMS 陀螺零位输出变化较大的问题,设计了一种基于数字调节方法的零位补偿电路并提 出了一种陀螺零位漂移特性的测试方法。该补偿电路依据陀螺内部温度传感器输出,实时调节补偿电路输出,实现零位补 偿。采用全温(-40 ℃ ~+60 ℃)测试方法,研究得到陀螺零位漂移模型,再经过研究零漂值与补偿电路值之间的对应关系, 求解出温度与补偿电路之间的数学模型。实验表明,采用该方法使陀螺零位在全温范围内稳定精度提高了一个数量级,证明 了提出方法的可行性和有效性。

关键词: MEMS 陀螺; 数字调节; 零位补偿; 零位漂移; 全温测试

中图分类号: V241.5 文献标识码: A

MEMS 陀螺具有体积小、重量轻、成本低、功耗 小及可靠性高等特点,广泛应用于军用和民用领 域^[1]。但由于其加工材料、工艺水平等的特殊性和 局限性,小型化尺寸和构造使其对周围环境的变化 很灵敏,这就直接限制了 MEMS 陀螺在高精度应用 领域的使用。随着功耗及外界温度的变化,MEMS 陀螺的各项指标,如零漂、刻度因子、灵敏度等都会 发生相应改变^[2-3]。其中零漂是影响陀螺仪输出精 度的主要因素^[4-5]。

收稿日期:2012-08-27 修改日期:2012-11-12

文章编号:1004-1699(2012)12-1717-05

为了降低温度对 MEMS 陀螺零位输出的影响, 目前国内采用的主要方法为有计划地改变惯性器件 测试环境或工作环境的温度 通过大量试验 辨识出 惯性器件静、动态温度模型,计算出相应的附加误 差,进行实时补偿^[6-8]。该方法需要大量时间用于 MEMS 陀螺恒温,使陀螺内部温度与环境温度一致, 这种研究方法效率较低。同时,相邻两个温度点之 间需要采用插值或分段补偿的方法建立零漂模型,同 时插值与分段补偿等手段使得陀螺零位补偿算法复杂化 ,CPU 占用率高^[2,9]。

本文以实验室研制的微小型光电吊舱(<1 kg) 陀螺稳定平台为应用背景,以某型硅微机械陀螺为 研究基础,采用区别于传统的多点定温测试^[10-11]的 全温测试方法,提高了建立零漂模型的工作效率;研 究出基于数字调节方法的零位补偿技术,降低零位 补偿算法对 CPU 的使用率;最后对该补偿技术进行 验证,达到了较好的补偿效果。

1 数字调节电路

与常用的纯软件补偿不同,本文依据陀螺实际 应用限制,设计了一种以 DSP、数字电位器等为核心 的数字调节电路,以软件与硬件相结合的方法实现 陀螺零位补偿。

1.1 零位补偿原理

传统的零位补偿方法在准确获得零漂模型的基础上, 陀螺实际输出值减去由零漂模型得到补偿值, 从而解算出陀螺瞬时速度值。本文通过全温测试实验建立起全温范围内的补偿模型,依据当前温度采 集值,求解出当前的零偏值,再通过 DSP 重写数字 电位器输出的补偿值,实现陀螺零偏的电路补偿。

1.2 数字调节电路结构图

如图 1 虚线框内所示为陀螺零位补偿数字调节 模块电路结构图。两路陀螺均为独立模块,其温度 信号经低通滤波电路后进行 A/D 采集,速率信号先 进行零位调整电路调整陀螺信号中心零位,再将调 整后的陀螺信号进行低通滤波。通过 FPGA 编写的 SPI 模块控制 A/D 采集芯片,并将采集到的陀螺数 据存入 FPGA 内设计的 RAM 中,待采集满一定数据 后触发 DSP 外部中断。DSP 读取 FPGA 中的数据 并进行处理,依据处理数据调整数字电位器输出值。 本方案选用 MAX5494 型数字电位器,MAX5494 为 双通道、1024 线、三端口、非易失电位器,采用 SPI 接口进行控制。调节电路中,数字电位器以电压形 式输出^[12]。



图1 数字调节电路结构图

由于陀螺外围电路及自身特性的差异性,不同 陀螺相同温度下零位输出值存在偏差^[3]。因此,实 用中进行统一零位处理。本电路将数字电位器作为 零位调整电路的可变量,数字电位器输出与陀螺速 率信号进行差分,再通过一个加法电路,实现陀螺输 出信号的零位中心调整。

环境温度变化时,DSP 根据陀螺内部温度传感 器输出的温度变化,通过 SPI 调节数字电位器输出, 补偿陀螺零位漂移信号;陀螺内部温度达到平衡后, 数字电位器保持输出值不变,实现电路对每一个速 度值的温度补偿。

2 基于全温测试的零位补偿模型

本文采用全温测试方法,所用 MEMS 陀螺能同 时输出温度信号与速度信号,无需在多个特定温度 点长时间保温,只需同时采集陀螺在温度变化过程 中温度输出信号与零位输出信号,采用最小二乘算 法拟合出零位漂移模型。

2.1 全温测试实验

依据 MEMS 陀螺在微小型光电吊舱陀螺稳定 平台里的应用温度要求 ,本实验对 MEMS 陀螺进行 -40 ℃ ~+60 ℃温度区间的全温测试。采用实验室 现有高低温箱(恒温范围-60 ℃ ~+150 ℃)进行全 温测试。

实验过程:

(1)由 DSP 设定数字电位器两通道寄存器写入值 N=511 数字电位器输出为端电压中心值;

(2) 设定高低温箱起始温度为-40 ℃,同时,陀 螺上电保持1h;

(3) 将高低温箱恒温值设成 60 ℃ ,高低温箱将自动升温 ,同时 PC 机开始接收并保存 DSP 系统上传的陀螺温度与零位数据 ,每分钟 40 组 ,每组数据中 X 轴与 Y 轴温度、零位数据各 500 个;

(4)保持60℃恒温,PC持续接收陀螺数据,从 而实现-40℃~+60℃全温采集。

实验结束后,选取陀螺从-40 ℃升温开始后1h 内共2400组数据建立零漂模型。通过分离每组数 据中的 *X* 轴和 *Y* 轴的温度与零位数据,求平均并分 别按时间为横坐标绘制曲线如图2所示。

由图 2 可推断 *X* 轴与 *Y* 轴温度输出信号基本一 致 而零位输出存在较大偏差 ,证明了不同陀螺以及 信号调理电路存在差异性和统一中心零位的必要性。 2.2 零漂模型

由于数字调节电路中存在对陀螺速度信号的差 分,因而陀螺零位随温度升高而降低。由图2可知,



得到拟合方程分别为:

 $\begin{cases} V_x = 0.375298 \times 10^{-4} \times T_x^2 - 0.894782 \times T_x + 13435.7\\ V_y = 0.276524 \times 10^{-4} \times T_y^2 + 0.676531 \times T_y + 12516.1 \end{cases}$ (1)

图 3 可知 ,二次拟合曲线基本与实际点重合。 因此 ,可采用二次拟合曲线作为零漂模型。

2.3 零偏一数字电位器调整值模型

式(1) 给出了 *X* 轴陀螺与 *Y* 轴陀螺零位输出与 陀螺内部温度之间的关系 ,由第1 节可知 ,陀螺采用 统一零位中心 ,因此 ,需要得出零偏值与保持零位稳 定时的数字电位器调整值之间的关系模型。由于无 法准确获得信号调整电路部分的数学模型 ,研究中 采用软件测试中常用的 "黑盒测试"原理 ,不考虑具 体电路的数学模型 ,只需得出零偏与数字电位器调 整值之间的对应关系。

本文设计了以下实验:

(1)取下陀螺模块,采用微调电源模拟陀螺速度 信号,以陀螺常温下静止输出电压信号为中心上下调 整电源信号,模拟陀螺零位漂移,将电源信号同时连 接到数字调节电路中X轴与Y轴陀螺信号输入端;

(2) 用微调电源给定陀螺常温下静止输出电压 信号,当数字电位器 N_0 =511时,PC机接收A/D采 集值,提取X轴与Y轴陀螺信号采集值记为 V_x 、 V_y , 保持电源电压不变,通过PC发送串口指令,调整数 字电位器N值,使得X轴与Y轴陀螺信号采集值尽 可能的接近零位中心值 8 200 ,记录此时的陀螺采集 值 *V*_{x0} ,*V*_{y0} 以及 *N*_x ,*N*_y;

(3) 重复步骤(2),改变电源电压,以陀螺常温 下静止时输出电压为中心上下各10组共21组,记 录各组数据。

实验数据拟合曲线如图 4 所示。



图4 零偏值与数字电位器调整值拟合曲线

由图 4 可知数字电位器的调整值与电压偏差值 具有较好的线性关系。拟合曲线方程为:

$$\begin{cases} \Delta N_x = -0.\ 031\ 990\ 6 \times \Delta V_x - 0.\ 274\ 587\\ \Delta N_y = -0.\ 031\ 609\ 3 \times \Delta V_y - 0.\ 332\ 050 \end{cases}$$
(2)

其中:

$$\int \Delta V_x = V_x - V_{x0}$$

$$\Delta V_y = V_y - V_{y0}$$
(3)

$$V_{x0} = \sum_{i=1}^{21} \frac{V_{xi0}}{21} = 8\ 203.3$$

$$\frac{21}{21} V_{x0} = 0.33$$
(4)

$$\int_{2^{0}} = \sum_{i=1}^{\infty} \frac{Y_{yi0}}{21} = 8 \ 202. \ 4$$

$$\begin{cases} \Delta N_{x} = N_{x} - N_{0} \\ \Delta N_{y} = N_{y} - N_{0} \end{cases}$$
(5)

式(2) 即零偏一数字电位器调整值模型。

2.4 零位补偿模型

结合式(1) ~ 式(5) 可以分别得出 *X* 轴与 *Y* 轴 的零位补偿模型如下:

 $\begin{cases} V_x = 0.375\ 298 \times 10^{-4} \times T_x^2 - 0.89\ 478\ 2 \times T_x + 13\ 435.7\\ \Delta V_x = V_x - V_{x0}\\ \Delta N_x = -0.\ 031\ 990\ 6 \times \Delta V_x - 0.\ 274\ 587\\ N_x = \Delta N_x + N_0 \end{cases}$ (6)

$$\begin{cases} V_y = 0.\ 276\ 524 \times 10^{-4} \times T_y^2 + 0.\ 676\ 531 \times T_y + 12\ 516.\ 1\\ \Delta V_y = V_y - V_{y0}\\ \Delta N_y = -0.\ 031\ 609\ 3 \times \Delta V_y - 0.\ 332\ 050\\ N_y = \Delta N_y + N_0 \end{cases}$$

(7)

通过采集陀螺内部温度值,即能求解出数字电 位器输出值,再通过 DSP 的 SPI 接口将解算得到的 输出值分别写入到对应的数字电位器寄存器,实现 陀螺零位补偿。

3 温度补偿试验及结果分析

为了验证零位补偿模型的正确性,本节给出了 DSP 温度补偿流程以及补偿实验,并对实验结果进 行分析。

3.1 补偿流程

如图 5 所示为 DSP 中温度补偿流程图,补偿过 程在外部中断中进行,每采集一定次数后对 X 轴与 Y 轴温度信号求一次均值,再分别代入零位补偿模型, 解算得出当前数字电位器输出值,当解算值与前一次 写入值不相等时,DSP 将新值写入数字电位器,同时 保存当前值。图中虚线表示该部分为电路调节。





3.2 温度补偿实验

温度补偿实验与全温测试实验条件、步骤相同, 设定: X 轴陀螺进行温度补偿, Y 轴陀螺不进行温度 补偿作对比。实验结果如图6所示。



3.3 实验结果分析

由图 6 可知, *Y* 轴陀螺在全温范围内变化约 400 个采集值,由图 2 可知 *X* 轴陀螺与 *Y* 轴陀螺在全温 范围内变化值相近,而补偿后的 *X* 轴在同样的温度 变化范围变化小于 40 个采集值,稳定精度提高 10 倍以上,达到明显的补偿效果。同时, *X* 轴陀螺零位 采集值基本保持在 8 200 左右,实现了零位中心 调整。

4 结论

本文提出的全温零位补偿测试方法不需要在多 个特定温度下长时间保温,节省了陀螺零位特性研 究的实验时间,提高了实用效率。采用基于数字调 节方法的零位补偿技术,软件硬件相结合,有效的补 偿了陀螺在全温范围内的零位漂移,同时简化了补 偿算法在 DSP 内的运算过程,具有耗时少、可实现 性好及高效等优点。

参考文献:

- [1] 何昆鹏. MEMS 惯性器件参数辨识及系统误差补偿技术 [D].哈尔滨:哈尔滨工程大学 2009.
- [2] 秦伟,苑伟政,常洪龙,等. 基于模糊逻辑的 MEMS 陀螺零漂温 度补偿技术研究[J]. 弹箭与制导学报 2011 31(6):19-22.
- [3] 陈怀 张嵘 周斌,等.微机械陀螺仪温度特性及补偿算法研究[J].传感器技术 2004 23(10):24-26.
- [4] 程龙,王寿荣,叶甫. 硅微机械振动陀螺零偏温度补偿研究[J]. 传感技术学报 2008 21(3):483-485.
- [5] Michael I Ferguson ,Didier Keymeulen ,Chris Peay ,et al. Effect of Temperature on MEMS Vibratory Rate Gyroscope [C]//Aerospace Conference 2005 IEEE 5-12 March 2005 ,1-5.
- [6] 许德新,何昆鹏,梁海波. MEMS 惯性测量组件的温度误差补 偿模型研究[J]. 哈尔滨工程大学学报 2010 31(5):607-613.
- [7] 罗兵,吴美平,尹文,等.微机械陀螺温度系数的快速标定方法[J].传感技术学报 2010 23(10):1444-1448.
- [8] 罗兵, 尹文. 微机械陀螺零偏温度梯度建模[J]. 电光与控制, 2008, 15(11): 29-31.
- [9] 夏敦柱,王寿荣,周百令.硅微陀螺仪零偏温度性能补控方法 设计[J].东南大学学报 2012 42(2):290-294.
- [10] 满海鸥,肖定邦,吴学忠,等.基于驱动频率的硅微陀螺零偏补 偿方法研究[J].传感技术学报 2012 25(5):624-627.
- [11] 温佰仟. 微小型 MEMS 陀螺的误差特性研究 [D]. 南京: 南京 航空航天大学 2008.
- [12] MAX5494ETE[G]. Maxim Integrated Products ,19-3562 ,Rev 1 , 6/05.



吴 峰(1988-) 男 硕士研究生 研究领 域为 MEMS 陀螺应用 ,ju_wf@163.com;



王向军(1955-),男,天津大学精密仪器与光电子工程学院,教授,博士生导师,研究领域为光电传感与测试,计算机视觉与图像分析,微小型光机电系统及MEMS_xdocuxjw@vip.163.com;



汤其剑(1987-), 贯,博士研究生,研究 领域为微小型光机电系统及 MEMS, qjtang@ yahoo. cn。